

Przy wystąpieniu poniższych wad w wyorywaniu buraków należy

sprawdzić/zmienić ustawienia kombajnu w następującej kolejności:

Pozostałość liści



- Zmniejszyć prędkość wyorywania
 - Zwiększyć szczelinę cięcia dogławiacza
 - Naostrzyć noże dogławiacza
 - Podnieść grzebień dogławiacza (zmienić ustawienie podstawowe)

Ogłowienie za wysokie



- Zwiększyć szczelinę cięcia dogławiacza
 - Podnieść grzebień dogławiacza (zmienić ustawienie podstawowe)

Ogłowienie za niskie



- Zmniejszyć szczelinę cięcia dogławiacza
 - Ustawić wyżej ogławiacz
 - Obniżyć grzebienie dogławiacza (zmienić ustawienie podstawowe)

Ogłowienie skośne



- Zmniejszyć naciąg sprężyny dogławiacza
 - Naostrzyć noże dogławiacza

Ułamania i uszkodzenia korzeni



- Głębiej wyorywać
 - Zmniejszyć prędkość wyorywania
 - Lemiesze sprawdzić/wymienić
 - Zmniejszyć obroty taśmy sitowej
 - Zmniejszyć obroty gwiazd sitowych
 - Pręt rusztu za palcami czyszczącymi przestawić w dół
 - Zamontować ruszta ślizgowe w miejsce palców
 - Zmniejszyć wysokość rozładunku

Za duże zanieczyszczenie ziemią



- Płycej wyorywać
 - Zwiększyć obroty lemieszy aktywnych
 - Zmniejszyć prędkość wyorywania
 - Włączyć szybki bieg walców wyorywacza
 - Zwiększyć odstęp między rusztem a gwiazdą
 - Zwiększyć obroty gwiazd
 - Pręt za palcami czyszczącymi przestawić w górę
 - Zamontować palce w miejsce rusztów ślizgowych

Straty buraków

Na wyorywaczu



- Głębiej ustawić walce wyorywacza
 - Zamontować lemiesze z prętem prowadzącym
 - Sprawdzić pręty prowadzące na wyorywaczach (wytarte, złamane, brak)
 - Przy bardzo małych burakach zamontować walce wyorywacza o większej średnicy (Ø)
 - Zmniejszyć odległość/wysokość taśma sitowa-walce wyorywujące-gwiazda sitowa

Podczas czyszczenia

- Zmniejszyć odległość/wysokość taśma sitowa-walce wyorywujące-gwiazda sitowa
 - Sprawdzić palce czyszczące (wytarte, złamane, brak)
 - Zmniejszyć odstęp między rusztem ślizgowym a gwiazdą sitową
 - Zmniejszyć odstęp między rusztem wewnętrznym a gwiazdą

Herbert Hauner

Opiekun Klienta/Kierownik Działu Serwisu

Holmer Maschinenbau GmbH

Telefon: + 49 (0) 9451 9303 3956

Tel.kom.: + 49 (0) 171 7256874

Telefax: + 49 (0) 9451 9303 313956

[e-Mail: herbert.hauner@holmer-maschinenbau.com](mailto:herbert.hauner@holmer-maschinenbau.com)



Franz Hobmeier

Specjalista ds. technicznych

Holmer Maschinenbau GmbH

Telefon: + 49 (0) 9451 9303 3900

Telefax: + 49 (0) 9451 9303 3203

[e-Mail: franz.hobmeier@holmer-maschinenbau.com](mailto:franz.hobmeier@holmer-maschinenbau.com)



Marek Glista

Kierownik Serwisu

Holmer Budowa Maszyn Sp. z o.o.

Telefon: + 48 71 317 95 80

Telefax: + 48 71 317 97 90

Tel.kom.: + 48 519 347 262

[e-Mail: mglista@holmer.com.pl](mailto:mglista@holmer.com.pl)



Leszek Wawro

Opiekun Klienta

Holmer Budowa Maszyn Sp. z o.o.

Telefon: + 48 71 317 95 80

Telefax: + 48 71 317 97 90

Tel.kom.: + 48 601 060 911

[e-Mail: lwawro@holmer.com.pl](mailto:lwawro@holmer.com.pl)

