

Przy wystąpieniu poniższych wad w wyorywaniu buraków należy sprawdzić/zmienić ustawienia kombajnu w następującej kolejności:

stan na 31.08.2015

>dla kombajnów z dogławianiem (Mikro-Topping i standardowy dogławiacz)

Pozostałość liści



- Zmniejszyć prędkość wyorywania
 - ↳ Naostrzyć noże dogławiacza
 - ↳ Zwiększyć szczelinę cięcia dogławiacza
 - ↳ Podnieść grzebień dogławiacza (zmiana ustawień podstawowych)
 - ↳ Belka dogławiacza: ustawić głębiej w Micro-Topper, ustawić wyżej w standardowym dogławiaczu

Ogłowienie za wysokie



- Zwiększyć szczelinę cięcia dogławiacza
 - ↳ Belka dogławiacza: głębiej w Micro-Topper, ustawić wyżej w standardowym dogławiaczu
 - ↳ Podnieść grzebień dogławiacza (zmiana ustawień podstawowych)

Ogłowienie za niskie



- Zmniejszyć szczelinę cięcia dogławiacza
 - ↳ Ogłowiacz należy ustawić wyżej
 - ↳ Belka dogławiacza: głębiej w Micro-Topper, wyżej w standardowym dogławiaczu
 - ↳ Obniżyć grzebień dogławiacza (zmiana ustawień podstawowych)

Ogłowienie skośne



- Zmniejszyć docisk sprężyn dogławiacza
 - ↳ Naostrzyć noże
 - ↳ Sprawdzić kąt ustawienia noży (lekko przy uchwycie, ewtl. skorygować drążek kierownicy)

Ułamania i uszkodzenia korzeni



- Głębiej wyorywać
 - ↳ Zmniejszyć prędkość wyorywania
 - ↳ Sprawdzić/wymienić lemiesz
 - ↳ Zmniejszyć prędkość taśmy sitowej
 - ↳ Zmniejszyć obroty gwiazdy sitowej
 - ↳ Pierścień przy palcu sprężynującym ustawić na pozycję dolną
 - ↳ Zamontować ruszta sitowe zamiast palców sprężynujących
 - ↳ Zmniejszyć wysokość taśmy wyładowczej

Za duże zanieczyszczenie ziemią



- Należy płycej wyorywać
 - ↳ Zwiększyć prędkość vibracji korpusów wyorywaczy (lemiesz)
 - ↳ Zmniejszyć prędkość kopania
 - ↳ Ustawić wyżej stół walców wyorywacza
 - ↳ Zwiększyć odstęp między rusztami a gwiazdami sitowymi
 - ↳ Podwyższyć obroty gwiazd sitowych
 - ↳ Pierścień przy palcu sprężynującym ustawić na pozycję górną
 - ↳ Zamontować palce sprężynujące zamiast rusztów sitowych

Straty buraków

W agregacie wyorywującym



- Zwiększyć odległość między lemieszami
 - ↳ Kąt lemiesz powinien być bardziej płaski
 - ↳ Niżej ustawić stół walców wyorywacza
 - ↳ Sprawdzić poliamidowe pręty prowadzące przy korpusie lemiesz (zgubione/złamane)
 - ↳ Przy bardzo małych burakach zamontować większe walce (Ø)
 - ↳ Zmniejszyć odstęp/wysokość taśmy sitowej, walców wyorywujących, gwiazd sitowych

Podczas czyszczenia

- Zmniejszyć odstęp/wysokość taśmy sitowej, walców wyorywujących, gwiazd sitowych
 - ↳ Sprawdzić ruszta gwiazdy (zgubione/złamane)
 - ↳ Zmniejszyć odstęp między rusztami a gwiazdami sitowymi
 - ↳ Zmniejszyć odstęp rusztów wewnętrznych w stosunku do gwiazdy sitowej

Jarosław Kuc
Prezes Zarządu

Tel.: 717767214
Fax :717767201
kuc@ropapolska.pl

**Adrian Wątroba**
Sprzedaż maszyn

Tel.:717767210
Fax: 717767201
adrian.watroba@ropapolska.pl

**Grzegorz Nowakowski**
Kierownik serwisu

Tel.: 717767221
Kom: 601713333
Fax: 717767216
serwis@ropapolska.pl

**Dariusz Dubiański**
Pracownik serwisu

Tel.: 717767220
Kom.: 609717777
Fax: 717767216
serwis@ropapolska.pl

